

CEO – TECHNICAL FEATURES



DESKS

TOPS

panel in chipboard .mm .30 plated with essence of real wood or in melamine; edges inclined, reported in MDF lacquered aluminium, white or anthracite, for the half of the total thickness of the top, leaving a thickness as final appearance of the plan of 16 mm . Adjustable feet +/- mm . 15.

LATERAL PANEL

in chipboard 30 mm. Plated with essence of real wood or in melamine; edges of the panel inclined reported in MDF lacquered aluminium, white or anthracite, for half of the total thickness of the legs , leaving the final appearance as a thickness in view of the leg of 16 mm . Lenticular cover removable sheet for cable bent at curved with a radius, sp. 1 mm. with fixing magnets, high grip and dowel pins, epoxy powder coated in silver finish , white or anthracite.

FRONT PANEL

panel in chipboard . 20 mm. Plated with essence of real wood or melamine 20 mm thick, fixed to the top with two steel brackets at bent through bushes and screws.

FRAME

structural sheet metal bent in a triangular section with measure 189 mm x 42 , sp. 2.5 mm. with vertical attachment plates of 5 mm thickness . Can also be used for the passage of cables. Inside the triangular beam are allocated two corrugated pipes, diameter 15 mm for the separation and





Bram Burofactory - HLO

management of electrical cables / data .

ASSEMBLY

the top and the legs are attached to the top by screws and bushings. The top and the legs are attached to the other by a double eccentric pivot angle , leaving an edge view of 15x15 mm L-section, in the same finish of the surfaces and edges.

LIBRARIES

BODY

top, bottom and sides, in the panel of chipboard 30 mm. Plated with essence of real wood or in melamine, or varnished edges inclined MDF , painted aluminium, white or anthracite, for half of the total thickness of the floor , leaving final appearance as a thickness in view of 16 mm .

DOORS wooden doors, sp. mm. 20 veneered as the worktops , melamine or choice ;

SHELVES in particle board laminated wooden or wood veneer natural sp. mm. 20; useful internal depth cm. 40.

BACK

in particle board laminated or veneered in natural wood sp. mm. 20.

Lower supports in rectangular section, triangular in iron plate of 100 mm to 10 mm thick, painted aluminium, white or anthracite . Paws for adjustment of + / - mm . 15 . Internal structure of the drawers in melamine panel sp. mm. 20. Flashes drawers and top drawers in wood panel with real wood veneer, melamine or painted or choice.

ASSEMBLY

with pin's steel screwed into metal bushes prepared and attached to the eccentric metal.

INTEGRATED WITH DRAWERS WARDROBES

external structure , top , bottom and sides, in panel of chipboard . 30 mm . Plated with essence of real wood or melamine , or varnished inclined edges in MDF , painted aluminium, white or anthracite, for half of the total thickness of the body, leaving a final look as thick plan of 16 mm .

DRAWERS

internal dimensions cm . 108 x 34 x 10 h, sliding on metal runners recirculating ball , with total extraction and limit switches mounted under the drawer ,out of sight. Push to open.

MOBILE SERVICE SIDE

FRAME

top , bottom and sides , in panel of chipboard. 30 mm. Plated with essence of real wood or in melamine, or varnished inclined edges reported in MDF, painted aluminium, white or anthracite, for half of the total thickness of the body, leaving final appearance as a thickness in view of 16 mm .

Lower supports in rectangular cross-section , triangular in iron plate of 100 mm to 10 mm thick, painted aluminium, white or anthracite. Paws for adjustment of + / - mm . 15 . Internal structure of the drawers in melamine panel sp. mm . 20 . Flashes drawers and top drawers in wood panel with real wood veneer , melamine or painted or choice .

DOORS

wooden doors , sp. mm . 20 veneered as the worktops, or melamine;

SHELF





Bram Burofactory - HLO

in particle board laminated wooden or wood veneer natural sp. mm. 20; useful internal depth cm. 40.

BACK

in particle board laminated wooden or veneered in natural wood sp. mm . 20 .

ASSEMBLY

with pin's steel screwed into metal bushes prepared and attached to the eccentric metal.

BUILT- IN CABINET DRAWER SIDE SERVICE

external structure , top , bottom and sides , in chipboard 30 mm. Plated with essence of real wood or melamine , or varnished inclined reported in MDF , painted aluminium, white or anthracite, for half of the total thickness of the floor, leaving final appearance as a thickness in view plan of 16 mm .

DRAWERS

internal dimensions cm. 108 x 34 x 10 h, sliding on metal runners recirculating ball , with total extraction and limit switches mounted under the drawer , out of sight. Push opening .

Wood is a natural, living material with the features that come with it. Due to the different appearance of natural factors such as the grain, the porosity, etc., Can not be guaranteed the same tone as the real wood. Exposure to direct sunlight may cause color variations. With time, in addition, the wood ages and can have a slightly different shade should not be considered a defect. E 'therefore important to consider that you will not get uniformity of finish and shade in the following cases: Completions Shipments different (at different times), Additions, Substitutions.



CEO – CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



BUREAUX

PLATEAUX

panneau en particules de bois 30 mm. d'ép. revêtu en placage bois véritable ou mélamine ; chants du plateau en « aile d'avion » en MDF verni coul. aluminium, blanc ou anthracite, pour la moitié de l'épaisseur totale du plateau, laissant comme aspect final une épaisseur à vue du plateau de 16 mm. Patins réglables +/- 5 mm.

PIED

panneau en particules de bois 30 mm. d'ép. Revêtu en placage de bois véritable ou mélamine ; chants du pied inclinés en MDF arrondi verni coul. aluminium, blanc ou anthracite, pour la moitié de l'épaisseur totale du pied, laissant comme aspect final une épaisseur à vue du pied de 16 mm. Cache amovible en tôle pliée, galbée avec un rayon d'1 mm. D'ép. pour le passage de câbles, fixation par des aimants, haute tenue et pions de centrage, verni époxy en coul. argent, blanc ou anthracite.

PANNEAU

VOILE

panneau en particules de bois 20 mm. d'ép. revêtu en placage bois véritable ou mélaminé 20 mm. D'ép. fixé au plateau par deux équerres en acier pliées, par des douilles et vis.

DE

FOND

CADRE

structurel en tôle métallique pliée à section triangulaire 189 mm. d'ép. x 42, 2,5 mm. d'ép. avec plaques de fixation verticales de 5 mm. d'ép.

On peut l'utiliser pour le passage de câbles aussi. L'intérieur de la poutre triangulaire est équipé de





Bram Burofactory - HLO

deux tubes ondulés de 15 mm. d'ép. pour la séparation et la gestion des câbles électriques/données.

ASSEMBLAGE

le plateau et le pied se fixent au cadre en fer par des vis et de douilles. Le plateau et le pied sont fixés l'un à l'autre pour une double cheville avec pivot angulaire, laissant à vue un chant de 15x15 mm. avec une section en forme de L, dans la même finition des plateaux et des chants.

ARMOIRES**STRUCTURE**

top, partie supérieure et cotés, en particules de bois de 30 mm. d'ép. revêtu en placage bois véritable ou mélamine, ou verni, chant en ail « aile d'avion » en MDF galbé verni coul. aluminium, blanc ou anthracite, pour la moitié de l'épaisseur totale du plateau, laissant comme aspect final une épaisseur à vue du plateau de 16 mm.

EXTERNE**PORTES**

battantes en bois, 20 mm. d'ép. plaquées et vernies comme les plateaux, ou au choix en panneau de particules de bois mélaminé ;

ETAGERES

en particules de bois, stratifiés ou plaquées en bois naturel 20 mm. d'ép., profondeur utile interne 40 cm.

MOBILES**DOS**

panneau en particules de bois stratifié ou plaqués en bois naturel 20 mm. d'ép. Support inférieur à section rectangulaire, triangulaire en plat fer de 100 mm. sur 10 mm. d'épaisseur, verni coul. aluminium, blanc ou anthracite. Patins réglables +/- 15 mm. Structure interne du caisson en panneau mélaminé 20 mm. d'ép.. Façades des tiroirs et top du caisson en panneau de bois plaqué en bois véritable, ou au choix en mélamine ou vernis.

ASSEMBLAGE

par des pivots en acier vissés aux douilles métalliques prédisposées et accrochées aux excentriques métalliques.

CAISSONS**INTEGRES****AUX****ARMOIRES**

structure externe, top, partie supérieure et cotés en panneau de particules de bois 30 mm. d'ép. Revêtu en placage bois véritable ou mélamine ou verni ; chants en « aile d'avion » en MDF galbé, verni coul. aluminium, blanc ou anthracite, pour la moitié de l'épaisseur totale du plateau, laissant comme aspect final une épaisseur à vue du plateau de 16 mm.

TIROIRS

dimensions internes cm. 108x34x10 h. ; coulissement sur guides métalliques, à roulement à billes, à extraction totale et butée de fin de course, montées sous le tiroir, cachées, système d'ouverture pousser et ouvrir.

MEUBLE DE SERVICE LATERAL**STRUCTURE**

top, partie supérieure et cotés, panneau en particules de bois 30 mm. d'ép. Revêtu en placage bois ou mélamine, ou verni, chants en « aile d'avion » en MDF galbé, verni coul. aluminium, blanc ou

EXTERNE



Bram Burofactory - HLO

anthracite, pour la moitié de l'épaisseur totale du plateau, laissant comme aspect final une épaisseur à vue du plateau de 16 mm.

Supports inférieurs à section rectangulaire, triangulaire en plat fer de 100 mm. sur 10 mm. d'épaisseur, verni coul. aluminium, blanc ou anthracite. Patins réglables +/- 15 mm.

Structure interne du caisson en panneau de particules de bois 20 mm. d'ép. Façades des tiroirs et top du caisson revêtu en placage bois véritable ou au choix en mélamine ou vernis.

PORTES

battantes en bois, 20 mm. d'ép. plaquées et vernies comme les plateaux de bureaux, ou au choix en particules de bois mélaminé ;

ETAGERE

MOBILE

panneau en particules de bois stratifié, ou plaquées en bois véritable naturel 20 mm. ép. ; profondeur utile interne 40 cm.

DOS

panneau en particules de bois stratifié ou plaqué en bois véritable naturel 20 mm. ép.

ASSEMBLAGE

par des pivots en acier vissés aux douilles métalliques prédisposées et accrochées aux excentriques métalliques.

CAISSON INTEGRE AU MEUBLE DE SERVICE LATERAL

structure externe, top, partie supérieure et cotés, en particules de bois 30 mm. d'ép. Revêtu en placage bois ou mélamine, ou verni, chants en « aile d'avion » en MDF galbé, verni coul. aluminium, blanc ou anthracite, pour la moitié de l'épaisseur totale du plateau, laissant comme aspect final une épaisseur à vue du plateau de 16 mm.

TIROIR

dimensions internes dimensions internes cm. 108x34x10 h. ; coulissement sur guides métalliques, à roulement à billes, à extraction totale et butée de fin de course, montées sous le tiroir, cachées, système d'ouverture pousser et ouvrir.

Le bois c'est un matériau naturel et vivant avec ses propres caractéristiques. Les variations de nuances, de porosité et de dessin que l'on constate d'un élément à l'autre sont le propre des matériaux naturels, dont ils font le charme. Ces différences peuvent être accentuées selon le sens d'exposition d'une surface à la lumière (y compris les rayons de la lune), celle-ci affecte la couleur du bois qu'elle peut foncer ou éclaircir selon les ébénisteries. C'est très important considérer qu'il ne s'agit pas de défauts et qui ne sera pas possible obtenir l'uniformité des nuances et de tonalités dans le cas suivants : réassorts, livraisons séparées, intégrations, SAV.

